

Приложение 1
к ОПОП по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))

Модель компетенций выпускника

| ПС1 40.002 Сварщик <i>(Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года №701н)</i> | | ПС2 40.109 Сварщик-оператор, полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки <i>(Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01 декабря 2015г. № 916н)</i> | | ФГОС 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» <i>(Утвержден приказом Приказ Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50)</i> | | | | Вариативная часть |
|---|--|---|---|---|--|--|--|--|
| | | | | ВД1 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки | ВД2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | ВД3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе | ВД4 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей | ВД5 Выполнение роботизированной сварки |
| ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) | ТФ А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки | ОТФ А Выполнение полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки | ТФ А/05.3 Выполнение роботизированной сварки | ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. | | | | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|--|
| | | | ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. | | | | |
| | ТФ А/03.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей ответственных конструкций | | ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. | | | | |
| | ТФ А/04.2 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых | | ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. | | | | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | деталей неответств енных конструкц ий | | | | | | |
| | ТФ А/05.2 Частично механизир ованная сварка (наплавка) плавление м простых деталей неответств енных конструкц ий | | ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. | | | | |
| | | | ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. | | | | |
| | | | ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла. | | | | |
| | | | ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. | | | | |
| | | | ПК 1.9. Проводить контроль сварных | | | | |

| | | | | | | |
|--|--|---|--|--|--|--|
| | | соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. | | | | |
| | | | ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | | | |
| | | | ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | | | |
| | | | ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. | | | |
| | | | ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей. | | | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|
| | | | | <p>ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. (в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 N 1193)</p> | | |
| | | | | <p>ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. (в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 N 1193)</p> | | |
| | | | | <p>ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся</p> | | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|---|---|
| | | | | электродом в защитном газе различных деталей. | | |
| | | | | | ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | |
| | | | | | ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. | |
| | | | | | ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей. | |
| | | | | | | ПК 5.1. Выполнять программирование робота |
| | | | | | | ПК 5.2. Выполнять роботизированную сварку |